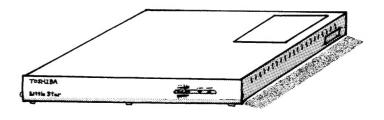
### **TOSHIBA**

# 東芝小形無停電電源装置取扱説明書

#### 形名

ECSP-S10003\*...300VA (210W) ECSP-S10005\*...500VA (350W)

# Little star



お取り扱いの前に	
⚠ 安全上のご注意	1
・取扱上のお願い	4
・各部のなまえとはたらき	5
接続のしかた	
・電源について	7
・負荷機器(コンヒュータムヒ)の接続	8
操作のしかた	
・運転のしかた	9
・停止のしかた	9
・充電のしかた ······	9
機能動作について	
・装置の動作概要 ····································	10
・ランプ表示とブザー音	11
・外部インタフェース	13
その他	
・故障時の処置	15
・外部インタフェースからの故障信号	16
・バッテリ交換	16
・移設時のご注意	16
・廃棄時のご注意	16
・保証(保証書)について ·······	17
・仕様	17

- ●このたびは東芝小形無停電電源装置をお買い上げいただき ましてまことにありがとうございます。
- ●お求めの無停電電源装置を正しくご使用いただくために、 お使いになる前にこの取扱説明書をよくお読みください。
- ●お読みになったあとは必ず保存してください。
- ●保証書は必ずお受け取りください。
- ●この取扱説明書はECSP-S10003\*を中心に説明しています。

# 安全上のご注意

装置および取扱説明書には、お使いになるかたや他の人への危害と財産の損害を未然に防ぎ、商品を安 全に正しくお使いいただくために、重要な内容を記載しています。

次の内容(表示・図記号)を良く理解してから本文をお読みになり、記載事項をお守りください。

#### 「表示の説明」

表示	表 示 の 意 味
◆危険	"誤った取扱いをすると人が死亡する、または重傷を負う可能性のあること" を示します。
⚠注意	*1 *2 *2 *1 *2 *2 *2 *2 *3 *2 *2 *3 *3 *3 *3 *3 *3 *3 *3 *3 *3 *3 *3 *3

\*1:傷害とは治療に入院や長期の通院を要さない、けが・やけど・感電などをさす。

\*2:物的損害とは、家屋・家財および家畜・ペットにかかわる拡大損害をさす。

#### 「図記号の説明」

図記号	図 記 号 の 意 味
$\bigcirc$	禁止(してはいけないこと)を示します。 具体的な禁止内容は、記号の中や近くに絵や文章で指示します。
<b>Q</b>	強制(必ずすること)を示します。 具体的な強制内容は、記号の近くに絵や文章で指示します。
	注意を示します。 具体的な注意内容は、記号の中や近くに絵や文章で指示します。

#### 「用途限定について]

(!〉 危険 ■人の生命に関わる装置などには、絶対に使用しない

バッテリ切れ、異常、故障が、人の生命の関わる重大な事故につながります。

#### [人の生命に関わる装置]

- ・手術室用機器
- ・生命維持装置(人工透析装置、保育器など)
- ・有毒ガスなどの排ガス、排煙装置
- ・爆発性物質を取扱う、または生成する危険性がある装置
- ・消防法、建築基準法など各種法令により設置が義務づけられている装置
- ・その他上記に準ずる装置

#### (!) 危険

■人の安全に関わり、公共の機能維持に重大な影響を及ぼす装置などに使用する場合は事前に無停電電 源装置の故障時のバックアップシステムをつくる

「人の安全に関わり、公共の機能維持に重大な影響を及ぼす装置]

- ・航空、鉄道、道路、海運など交通管制、または制御などを行なう装置
- ・原子力発電所などの制御などを行なう装置
- ・通信制御装置
- ・その他上記に準ずる装置

### **/**|注意

■本装置は日本国内仕様品です。日本国内仕様品を国外で使用すると、電圧、使用環境が異なり発煙、 発火の原因になることがあります。

#### 「免責事項について]

#### **/!**/注意

■無停電電源装置、接続機器、ソフトの異常・故障に対する損害、その他二次的、三次的な波及損害を 含むすべての損害の補償には応じかねます。

- ●この装置は住宅地域またはその隣接した地域で使用すると、ラジオ、テレビジョン受信機などに受信 障害を与えることがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。
- ●この装置は商用周波数に同期した磁気が発生していますので、CRTディスプレイの画像に影響が出 る事が有ります。
- ●この装置は常時商用給電方式ですので、電圧事情の悪い環境下では停電していないのにもかかわらず バックアップ運転が頻繁に行われてバッテリ電圧が低下し、停電した時には全んどバックアップ運転 ができなくなる恐れが有ります。
- ●電圧事情の悪い環境下でバックアップ運転中に故障が発生した場合、この装置の出力に、約20msを超 える瞬断が発生する恐れが有ります。
- ●ページプリンタ(レーザービーム方式)を接続しないでください。この装置の動作や接続している他 の機器に影響を与える恐れが有ります。

#### 安全上のご注意(つづき)

#### ◆危険

■サービスマン以外の方は 絶対にカバーを開けない





- ・内部に触れると感電の恐れがあります。
- ■装置の近くで殺虫剤などの可燃性 ガスを使用しないこと





- ・引火し、やけど・火災の原因となることが あります。
- ■装置の上に花びん、植木鉢などの 液体の入った容器を置かないこと





- ・液体がこぼれ内部に入った場合、火災、 故障の原因となります。
- ■装置の上に30kgを超える物を 置かない

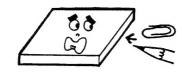




構造をこわし、故障の原因となります。

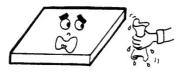
■装置の通風孔などから物(金属、紙 水など)を差込んだり中に入れたり しないこと





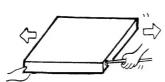
- ・火災、感電、故障の原因となります。
- ■ぬれた手で操作しない ぬれた布でふかない





- ・背面接続部に触れると感電の恐れがあります。
- ■装置を引きずらない コードを引っ張らない





- ・装置の変形や破損の原因となります。
- ■もし、煙が出ていたり、変なにおい がする場合は、すぐに装置の電源を 切ること

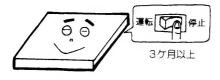




・そのまま使用すると、火災の原因となります。 販売店にご連絡下さい。

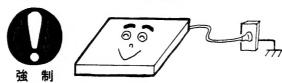
■電源を切ったまま3ヵ月以上 放置しない





・バッテリが使えなくなる恐れがあります。

■必ずアースをとり、独立した 専用コンセントに接続する



・静電気やノイズ障害、コンセントの過負荷を 防止します。

### ⚠注意

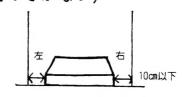
■風通しの悪い場所





- ・性能の低下や故障の原因となります。
- ■左右に空間がとれない場所 (通風口をふさがない)





- 放熱できずに温度が上昇し、性能の低下や故障 の原因となります。
- ■ほこりの多い場所

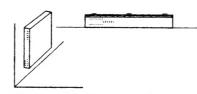




- ・性能の低下や故障の原因となります。
- ■垂直設置、裏返し設置

取扱上のお願い





壁面や机のすきまなどに立てたり、裏返したり して使用してはいけません。放熱できずに温度 が上昇し、性能の低下や故障の原因となります。

#### ■直射日光のあたる場所





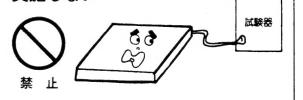
・性能の低下や故障の原因となります。

#### ■傾斜した場所





- ・性能の低下や故障の原因となります。
- ■絶縁耐圧試験や絶縁抵抗試験は 実施しない



- ・発煙、火災、故障の原因となります。
- ■バッテリは交換時期前に販売店に交 換を依頼すること
- バッテリを交換しないと火災の原因となります。ま た、バッテリは時間の経過とともに劣化するので、 交換が遅れるとバッテリバックアップ運転時間が短 くなり、処理中のデータを破壊する原因となります。

40℃



<パッテリ交換時期(目安)> 周囲温度 交換時期(目安) 5年以内 30℃ 4年以内

2年以内

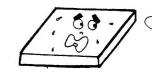
■テレビ (モニタ), ラジオに近い場所



・映像が乱れたり、雑音が入ることがあります。

■シンナーなどの薬品を含んだ 布でふかない





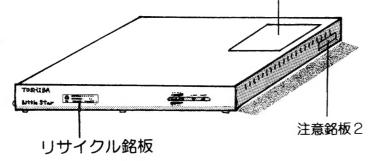
・装置の表面が変質・変色する恐れがあります。

# 各部のなまえとはたらき

### 上面

#### 注意銘板1

- ・記載内容をよく読んで、取扱いに注意して下さい。
- ・銘板が摩耗、または外れた場合は 販売店に依頼して下さい。



注意銘板1

注意銘板2

#### ⚠ 注 意

感電・火災・けがのおそれあり 据付け、運転、保守点検の前に取扱説明 書をよく読み理解してから使用してくだ さい。

#### 火災のおそれあり

- ・排気吹出し口をふさがないこと。
- ・壁などから10cm以上離すこと。
- ・装置周囲の換気をおこなうこと。
- ・バッテリは下記日付から起算して 3年(平均温度25℃として)を 目安に新品と交換してください。

日付

### ① 危 険

けがのおそれあり 上に腰かけないこと、乗らないこと、踏 み台にしないこと、寄りかからないこと。

#### 感電・火災のおそれあり

- ・花瓶など水の入った容器をおかないこと
- ・隙間から金属,燃えやすい物,指を入れないこと。
- ・万一異常(異臭異音)が発生した場合 は、運転を停止すること。

医療機器など人命にかかわる用途に使用しないこと。

D-49921-C

リサイクル銘板

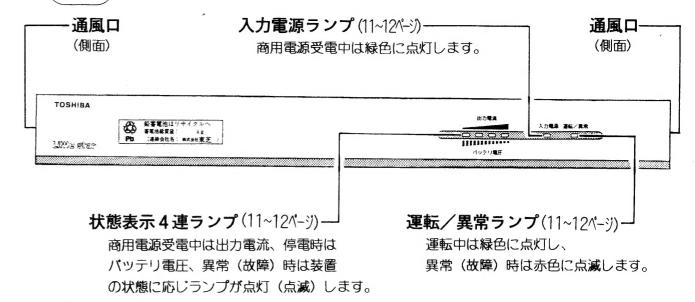
**\$** 

鉛蓄電池はリサイクルへ 蓄電池総質量: kg

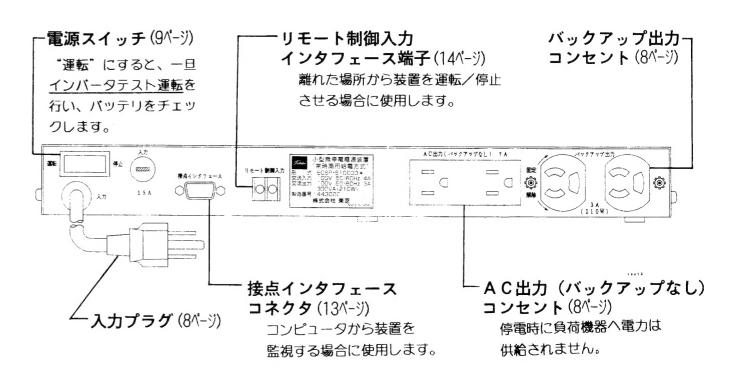
(連絡会社名: 株式会社東芝 )

# 各部のなまえとはたらき

正面)



背面



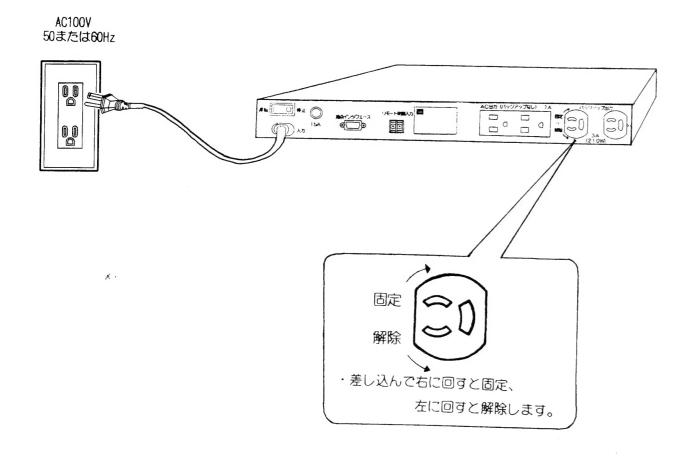
#### 側面

#### カバー止めネジ

カバー開放防止のため、左右合わせて4個の特殊ネジを使用しています。

### 電源について

- ・装置の入力プラグは3Pストレート形を使用しています。商用電源コンセントは3極ストレート形コンセ ントをご用意ください。
- ・装置には、バックアップ出力コンセント(3Pストレート抜け止め形)が2個、AC出力(バックアップ なし) コンセントが2個付いています。負荷機器 (コンピュータなど) に合わせてご使用ください。
- ・負荷機器は合計で300VA(210W) までご使用になれます [ECSP-S10005\*は500VA(350W) まで]。

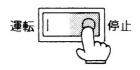


# ⚠注意

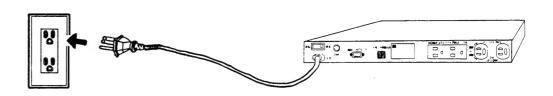
- ・商用電源コンセントの過負荷を防止するために、必ず独立した専用コンセントに接 続してください。
- ・静電気やノイズ障害を防止するために、必ずアースをとってください。
- ・初めてご使用になる前に、24時間以上充電してください。

# 負荷機器(コンヒュータなど)の接続

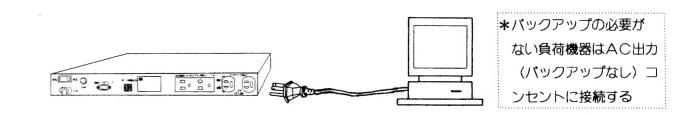
背面の電源スイッチを"停止"にする



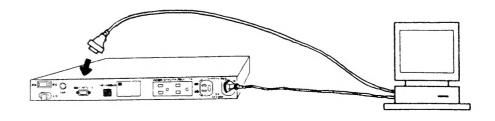
2 入力プラグを商用電源コンセントに接続する



負荷機器(コンピュータなど)をバックアップ出力コンセントに接続する



4 コンピュータで監視する場合は外部インタフェースに接続する



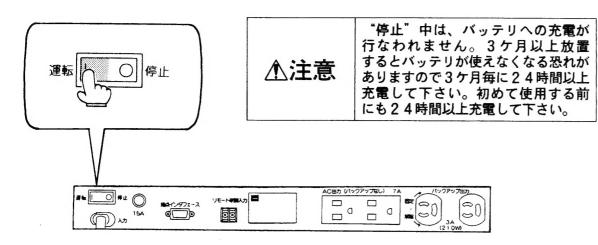
・外部インタフェースについて、詳しくは13ページをお読みください。

接続のしかた

### 運転のしかた

・背面の電源スイッチを"運転"にする

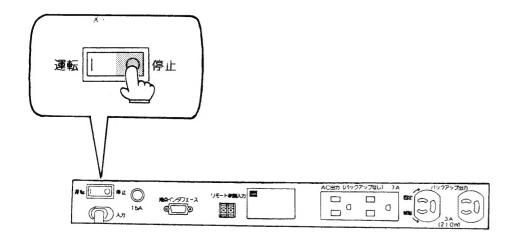
負荷機器(コンピュータなど)に電力の供給が開始されると同時に、一旦インバータテスト運転 (10秒間)を行い、バッテリおよびインバータ回路の動作をチェックします。



### 停止のしかた

・背面の電源スイッチを"停止"にする

バックアップ出力コンセントから負荷機器への電力の供給が止まります。



# 充電のしかた

- ・背面の電源スイッチを"運転"にすると、負荷機器に電力を供給するのと同時に、自動的に充電を開始 します。
- ・背面の電源スイッチを"停止"にすると、負荷機器への電力供給が止まるのと同時に、充電を停止しま す。

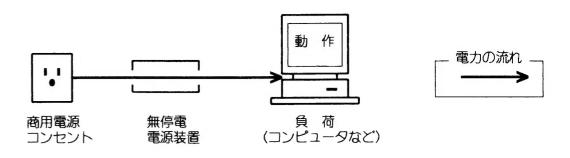
# ⚠注意

- 停電バックアップした際には、コンピュータなどデータ処理終了後、電源スイッチ を"停止"にしてください。復電後、再度電源スイッチを"運転"にしますと、自 動的に回復充電をします。充電完了するまではバックアップ時間が短くなりますの でご注意ください。
- 初めて使用始める前にも24時間以上充電してください。

### 装置の動作概要

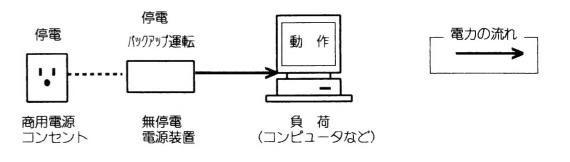
#### 商用電源正常時

・商用電源コンセントからの電力がそのまま負荷機器(コンピュータなど)に供給されます。



#### 商用電源停電時 …電圧低下時も同様

- ・装置は瞬時に停電バックアップ運転(バッテリからの電力を交流に変換し、負荷機器へ供給)に切り替 わり、負荷機器への電力の供給を続けます(状態表示4連ランプが点滅し、しばらくするとブザーが鳴 ります)。
- ・商用電源が正常に戻ると、再び商用電源コンセントからの電力がそのまま負荷機器に供給されます。



# ⚠注意

- ・停電バックアップ時間は210W(ECSP-S10005\* は 350W)で最大5分です。
- 停電が長引きそうな場合は早めにコンピュータなどのデータ処理を終了してくださ
- ・商用電源停電時、AC出力(バックアップなし)コンセントからは電力は供給され ません。

機能動作について

# ランプ表示とブザー音

運転時

出力電流 入力電源 道転/異常 パッテリ電圧

□ ランプ点灯 戻 ランプ点滅

□ ランプ消灯

	ハッナツ				□ ラノノ海灯
装置の状態	ランプ表	示		ブザー音	内容・処置
正常運転(商用受電中)		从顧 (縁) 目安	點/點 □□ (緑)	停止	・通常使用状態です(負荷は90%以下)。 ・負荷が30%以下では出力電流ランプは 全て消灯します。
過 負 荷(商用受電中)		入臓 □□ (緑) 荷の目	蘇/ 二 (緑) (安	ピーピー ピー… (約1分間)	・過負荷状態です(負荷は110%を越す)。 ・約1分経過すると運転を停止します (12ページの出力過電流の項を参照)。 ・負荷をただちに減らしてください。
停電バック アップ運転 (停電時)	11/11/1/1/1/	<b>分額</b>	點/開 □□ (緑)	ピーーー (10秒後5秒) 1分毎1秒)	・停電バックアップ運転中です。 ・バッテリ電圧が下がるにつれ、状態表示4連ランプが左から順番に消灯します。
商用電源 異常 (周波数異常)		<b>沙臓</b> (縁) 安	為/點/點/ (緑)	ピー→ ピーー- (断続→ 連続)	・電源異常によりバックアップ運転中です。 ・ランプ表示が正常に戻らない場合は、 電気設備管理者に調査を依頼してくだ さい。
バッテリ 電圧低下 (停電時)		入力製	點/點 □□ (緑)	ピーピー	<ul><li>・無停電電源装置が停止寸前です。</li><li>・ただちにコンピュータ等(負荷)の</li><li>データ処理を終了して下さい。</li></ul>
バッテリ <b>過放電停止</b> ( <b>停電</b> 時)		<b>人力観</b>	<b>蓋/</b> 鷍	ピーーー (3秒間 連続)	・過放電状態で装置が停止しています。 ・停電回復後24時間以上充電してくださ い。
シャット オフ <b>全遮断</b>		从顧 □□ ( <b>緑</b> )	難/期 (繰)	停止	・外部インタフェースより装置停止信号 を受け、停止しています。
バッテリ 電圧低下 (商用受電中)		入力 <b>額</b> ■■ (緑)	點/點 □ ( 線→橙)	停止	<ul><li>・パッテリ電圧が低下しています。</li><li>・負荷を終了させ、電源を切ってから、</li><li>装置を12時間以上充電してください。</li><li>・ランプ表示が正常に戻らない場合は、</li><li>販売店または東芝の営業窓口に修理を</li><li>依頼してください。</li></ul>

### 故障時

出力電流 入力電源 運転/異常 **\*\*\*\*\*\*** ....=.....=.... !!!!!!!!! バッテリ電圧

□ ランプ点灯 ◯ ランプ点滅 □ ランプ消灯

装置の状態	ランプ表示		ブザー音	内容・処置
出力過電流(過負荷)	□ □ □ □ (緑) (赤)	動/ 二、 (赤)	ピー―― (連続)	<ul> <li>・過負荷です。</li> <li>・接続負荷を減らしたあと、電源スイッチを一度停止にし、再び運転にすると運転を再開します。</li> <li>・運転しない場合は販売店または東芝の営業窓口に修理を依頼してください。</li> </ul>
直流過電流	□□□□ (赤)	難/ 辯 (赤)	停止	・直流回路の故障です。 ・販売店または東芝の営業窓口に修理を依頼してください。
バッテリ 異常	(緑)(橙)	■/ 開 (赤)	停止	<ul><li>・バッテリ過電圧、または未充電による 充電不足です。</li><li>・販売店または東芝の営業窓口に修理を 依頼してください。</li></ul>
商用電源異常	人が <b>観</b> (緑)(橙)(赤) (緑)	<b>點</b> /點/流(赤)	停止	<ul> <li>・商用電源の異常(容量不足、高インピーダンス、電圧波形ひずみなど)です。</li> <li>・電気設備管理者に調査を依頼してください。</li> <li>・負荷機器を停止させたあと、電源スイッチを一度停止にし、再び運転にすると運転を再開します。</li> </ul>
放熱フィン過熱	(禄)	<b>ᇓ</b> /鷍 (赤)	停止	・装置の内部の放熱フィンの温度が異常に上昇しています。 ・吸気口、排気口がふさがっていないか 点検し、販売店または東芝の営業窓口 に修理を依頼してください。

# 外部インタフェース

### 接点インタフェース

- ・コンピュータから装置を監視するための接点信号を取り出すインタフェースです。
- ・NetWare、Windows NT、IBMOS/2、LANサーバー、LAN Manager などのPC-LAN用サーバに接続して装置を監視できます(詳しくはPC-LAN用ソフトウエアの 取扱説明書をお読みください)。
- ・接続ケーブル (D-sub 9ピン) は別売品の専用ケーブルをお買い求めください。

#### [外部接点インタフェースの信号]

ピン番号	信号の意味	論 理	装置内
1	故障信号	故障にて・・・・閉	1
2	装置停止用コモン	図1の0→Hのレベル変化にて	2
3	装置停止	バックアップ停止	3
4	入力電源正常	入力電源異常 (停電) にて 開	4
5	信号コモン		5
6		未接続	6
7	バッテリ電圧低下	電圧低下にて 閉	7
8	装置運転	装置運転にて 閉	8
9	停電信号	入力電源異常(停電)にて … 閉	9
接点通電容	容量:AC/DC24	(1) (2) (3) (4) (5)	
電圧値、電流値ともにこの値を越えないようにしてください。			6089
·		装置側オスD-sub	
			(インチネジ)

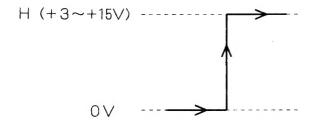


図1 制御信号のレベル

★記載されている会社名または製品名は、各社の商標または登録商標です。

#### リモート制御入力インタフェース

- ・離れた場所(ケーブル長:10m以下)から装置を運転/停止させるためのインタフェース(端子)です。
- ・端子間を閉路する(閉じる)と装置の出力は停止します。
- ・接続ケーブルは、シールド線の使用を推奨します。
- ・端子ネジサイズはM3です。それに合わせた圧着端子をご使用ください。

リモート制御入力



#### [端子間の状態と装置の動作]

端子間の状態	装置の動作
開放(開)	運転
閉路(閉)	停止

端子間の電圧: DC13V 閉路時の電流:13mA

⚠注意

- ・リモート制御を行なう場合は、電源スイッチを必ず"運転"にしてください。
- 停電時に装置を停止させることはできますが、再び運転させることはできません。
- ・ノイズによる誤動作を防止するため、インタフェース用信号ケーブルはシールド線 の使用を推奨します。

### 故障時の処置

・コンピュータで処理中のデータを保存し接続機器の電源を切ってから、次の表により処置してください。

症  状	原 因	処 置
	・入力プラグがコンセントからはずれて	入力プラグをコンセントに差し込んで
電源スイッチを"運転"	いませんか?	ください。
にしても運転しない	・コンセントへの電源供給が止まってい	正しくコンセントへ電源を供給してく
	ませんか?	ださい。
負荷機器が動作しない	・負荷機器の電源スイッチが切れていま	負荷機器の電源スイッチを入れてくだ
	せんか?	さい。
	・バッテリの寿命が切れていませんか?	販売店または東芝の営業窓口にバッテ
	7 ( ) 7 ( ) 5 ( ) G ( )	リ交換を依頼してください。
停電時運転しない	・バッテリの充電が不足していませんか	電源に接続して24時間以上電源スイ
	7 7 7 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	ッチを"運転"にして充電してくださ
	•	L10
上面が異常に熱い(*)	・装置内部の故障が考えられます。	販売店または東芝の営業窓口に修理を
異臭がする	な色に3000の味が 370 2400 9 0	依頼してください。
	・12ページの"ランプ表示とブザー音	"ランプ表示とブザー音"の処置欄に
動作しない	(故障時)"により、故障原因を調べ	従って処置してください。
	てください。	

(注) 定格負荷状態近くになりますと、カバーの上面温度が高く(60~70℃)なることがありますが、異常ではありません。

# ▲注意

・修理を依頼される際は、次の事項を確認し、電源スイッチを"停止"にしてから、 販売店または、東芝の営業窓口に連絡してください。

#### [修理依頼前の確認事項]

1. ランプの状態(点灯、点滅、消灯)、ブザー音(連続、断続)(	は?
从櫃 蓋/開 □ □ □ □ □ □ (緑)(緑)(橙)(赤) (緑) (緑/赤)	
2. どのような状況で故障が発生したか?	
<u>状況:</u>	
3. 無停電電源装置の形式と製造番号(定格ラベルに記載)は?	
形式: ECSP-S10003* #httECSP-S10005* 製造番号	
4. 販売店名と、納入時期(保証書に記載)は?	
<u>店名:</u>	年 月購入

# 外部インタフェースからの故障信号

#### 接点インタフェース

- ・装置が故障すると、コネクタの1-5ピンが"閉"となり、故障信号を出力します(13ページ参照)。
- ・接点インタフェースに接続しているコンピュータ側で故障を検知した場合、状態表示4連ランプで故障 原因を確認してから(12ページ参照)、販売店または東芝の営業窓口に修理を依頼してください。

### バッテリ交換

・バッテリの寿命は、停電の頻度、周囲温度により違ってくるため、次の"バッテリ交換の時期"を目安に 交換の時期を決めてください (上面の注意ラベルには最終充電日が記載されていますので、この時期を 寿命の起点としてください)。

# ⚠注意

・バッテリは交換時期前に販売店に交換を依頼してください。 バッテリを交換しないと、火災の原因になります。また、バッテリは時間の経 過とともに劣化するので、交換が遅れるとバックアップ運転時間が短くなり、 データ破壊の原因となります。(バッテリ交換時期は下記参照)。

#### 「バッテリ交換の時期〕

周囲温度	交換の時期
20℃	5年以内
30℃	4年以内
40℃	2年以内

# ⚠注意

・バッテリなどの部品交換はサービスマン以外は絶対に行なわないでください。

・バッテリは充電せずに3ヶ月以上放置すると過放電となり、使用できなくなる恐れがあります。3ヶ月毎に商用電源コンセントに接続したあと、電源スイッチを"運転"にして24時間以上充電させてください。

### 移設時のご注意

# ⚠注意

・この装置は重量物 (ECSP-S10003\*は8 kg, ECSP-S10005\*は9 kg) ですので、まず、 コンセント等からケーブル/電線類をはずし、さらにこの装置の電源ケーブルをヒ モなどで結束してから、注意のうえ移設してください。

### 廃棄時のご注意

# ⚠注意

- ・製品を廃棄する場合は、専門の廃棄物処理業者(\*)に依頼してください。 産業廃棄物の収集・運搬及び処分は認可を受けていない者が行うと、法律により罰せ られます。(「廃棄物の処理ならびに清掃に関する法律」)
- (\*) 専門の廃棄物処理業者とは、「産業廃棄物収集運搬業者」、「産業廃棄物処分業者」をいいます。

# 保証(保証書)について

- ・保証書はお買い上げの販売店でお渡ししますので、記載内容をご確認のうえ大切に保存してください。
- ・保証書にお買い上げ日、販売店名など所定事項の記入がないと無効になります。もし記入されていないと きは、すぐにお買い上げの販売店へお申し出ください。
- ・保証書が無効(所定事項の記入もれ)の場合には、保証期間は製造年月を第1月とし、15ケ月とします。
- ・万一故障した場合は保証書の記載内容により保証期間内は無料で持込修理いたしますので販売店または 東芝営業窓口へ連絡してください。

$\hat{\mathbf{A}}$		Ì	告
$\angle 1$	1.	土	思

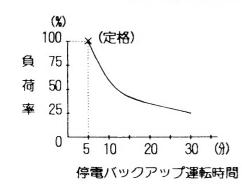
・装置を改造した場合には、いっさいの保証をいたしかねます。

### 仕様

分 類	Iį	Ą			ECSP-S10003*	ECSP-S10005*			
方 式	給	電	方	式	常時商用給電方式				
	相			数	単相2線(アース付)				
交流入力	電			圧	AC100\	/±10%			
	周	H	皮	数	50-60Hz±4	4%以内(自動判別)			
	容			量	300VA(210W)	500VA(350W)			
	出	カ	電	圧	AC100\	/±5%以内			
	周	).	皮	数	50-60Hz±0.	5Hz以内(自動判別)			
交流出力	バッ	ックア	ップ	時間	5分間 (25% 満充電後) 出力は S1	0003*が 210W, S10005*が 350W 時			
	出力コンセント数			卜数	バックアップ	プ出力2個			
ļ					AC出力(バックアップなし) 2個				
	負	荷	カ	率	0. 7遅れ(線形負荷時)				
切 換	切	換	時	間	10ms	(停電時)			
	種			類	小形シール形	/ 鉛蓄電池			
バッテリ	容			量	12V-2.3Ah(20時間率)3個使用	12V-2.3Ah(20時間率) 4個使用			
	充	電	時	間	2.4時間				
周囲条件	周	田	温	度	0~40℃				
	相	対	湿	度	30~90% (結露がないこと)				
外形	外	形	<u></u>	法	幅380mm×高さ45mm×奥行360mm	幅380mm×高さ45mm×奥行360mm			
	質			量	約8kg	約9kg			

・本書に記載の諸仕様は予告なしに一部変更する場合があります。

#### [停電バックアップ運転時間と負荷率の関係]



負荷率(実効電力換算)を下げると停電時に バックアップ可能な時間がのびます(ただし、 左図は初期満充電25℃条件時のデータを示 しており、寿命末期では半減します)。